

FAG



FAG PowerTherm HEATER HEATER.PLATE

Hjälpmiddel för uppvärmning av
rotationssymmetriska delar

FAG PowerTherm HEATER

Med korrekt montering förebyggs skador

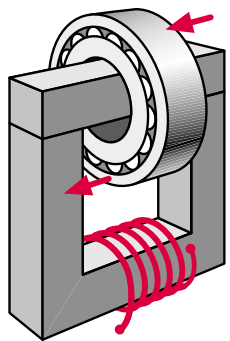


Uppvärmning?

Många rullningslager och andra rotationssymmetriska stålkomponenter passas hårt på axeln. För framförallt större komponenter underlättas monteringen om de förvärms (rullningslager upp till max +120 °C).

Induktionsuppvärmning?

Induktionsuppvärmning är överlägsen traditionella metoder – snabbt, rent – idealiskt för seriemontering. Kompletta lager, lagerringar från cylindriska rull- eller nållager, likväl som andra rotationssymmetriska ståldelar som labyrinthringar, kopplingar m.m. kan värmas.



Funktion

Hjärtat i en induktionsvärmare är en strömförande spole med en järnkärna (primärspole) som genererar en hög-induktiv ström vid låg spänning i en kortsluten

sekundärspole (rullningslager, andra stålkomponenter).

Stålkomponenten uppvärms snabbt medan de ej metalliska delarna inkl själva värmaren ej påverkas.

FAG PowerTherm HEATERS

- uppvärmningen sker likformigt och förebygger skadliga temperatur-differenser
- verkar snabbare och är renare än konventionella uppvärmningsmetoder
- värmer delarna (mikroprocessorstyrt) till önskad temperatur
- avmagnetiserar ståldelarna automatiskt

HEATER 10

Lätthanterlig, mobil värmare för små rullningslager eller andra rotationssymmetriska delar. Idealiskt för underhållsarbeten i fordon eller elektriska maskiner.

- delar upp till 10 kg
- håldiameter from 10 mm och uppåt
- enkelt handhavande
- väger bara 7 kg
- praktisk bärväska för mobil användning



Fördelarna

- energieffektivt, rent och miljövänligt (ingen olja – inga avfallsproblem)
- extremt kostnadseffektivt
- arbetstycken hanteras horisontellt, sparar ca. 50% i tid genom högre effektivitet*
- reducerade monteringsstider
- lättare hantering
- avmagnetiserade och spänningsbefriade arbetsstycken
- anpassningsbart genom att olika ok kan användas med utrustningen
- inga underhållskostnader
- mikroprocessorstyrt
- skyddshandskar och magnetisk givare inkluderat
- tre års garanti

* rekommenderas ej för lager med snävare spel t.ex. C2



HEATER 20

Mobil värmare för små rotationssymmetriska delar och lager.

- delar upp till 20 kg
- för håldiametrar from 10 mm och uppåt
- enkelt handhavande
- väger bara 17 kg
- lämplig för användning på en arbetsbänk, inkl hård, oöm transportväska



HEATER:
Likformig,
spänningsfri
induktionsuppvärmning



HEATER 150

Stationär uppvärmningsanordning med ok Arbetsstyckena kan placeras horisontellt eller vertikalt.

- delar upp till 150 kg
- för håldiametrar from 20 mm och uppåt
- ok underlättar hanteringen av detaljerna
- horisontellt placerade arbetstycken sparar tid
- 400 Volt teknologi

HEATER35

För professionell användning i verkstäder och inom produktion. Ok underlättar användningen av utrustningen.

- delar upp till 35 kg
- för håldiametrar från 15 mm och uppåt
- för stationär användning



HEATER:
Snabb,
säker
induktionsuppvärmning

HEATER300

Arbetsbänkmonterad anordning för uppvärmning av tyngre arbetsstycken i horisontellt eller vertikalt läge.

En speciell vagn med behållare för ok finns som tillbehör.

- delar upp till 300 kg
- håldiametrar från 30 mm och uppåt
- arbetsstyckena kan lätt läggas på ett ok
- 400 Volt teknologi



FAG PowerTherm HEATER

Tekniska data

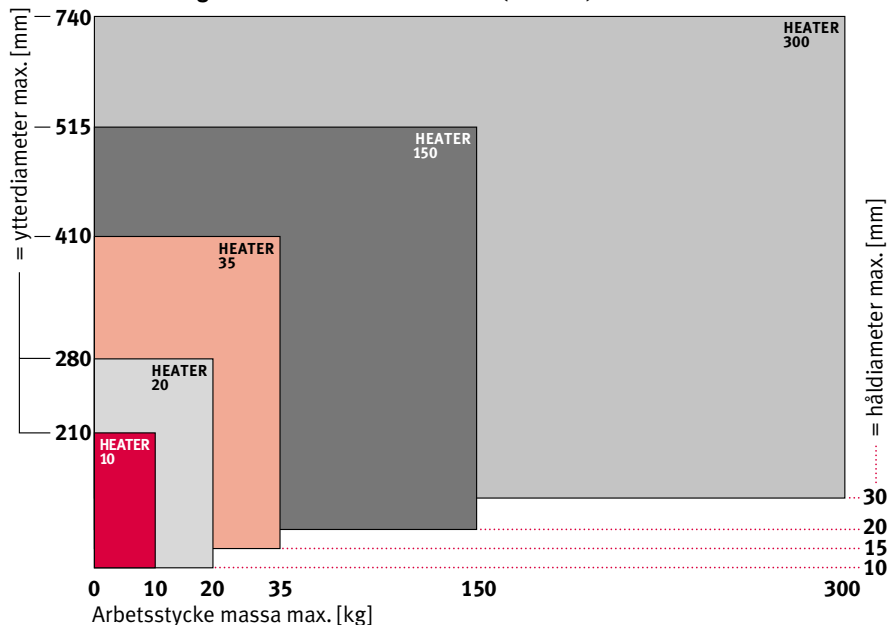


PowerTherm		HEATER 10	HEATER 20	HEATER 35	HEATER 150	HEATER 300
Strömförbrukning max.	[kVA]	2,2	3,5	3,5	12,8	12,8
Spänning / frekvens*	[V/Hz]	230/50	230/50	230/50	400/50	400/50
Ström	[A]	10	16	16	32	32
Temperaturdisplay	[°C]	50...240	50...240	50...240	50...240	50...240
Massa	[kg]	7	17	31	51	127
Längd	[mm]	230	345	420	505	700
Bredd	[mm]	200	200	260	260	500
Höjd	[mm]	240	240	360	440	580
Ok B x H x L inkluderat i leveransen	[mm]	15 x 15 x 25 30 x 30 x 25 46 x 40 x 45	14 x 14 x 200 25 x 25 x 200 40 x 40 x 200	50 x 50 x 280	70 x 70 x 350	80 x 80 x 490
	Fri bredd b [mm]	65	120	180	210	390
	Fri höjd h [mm]	120	100	160	215	300
Arbetsstycke massa max.	[kg]	10	20	35	150 (enbart horisontellt)	300 (enbart horisontellt)
Ok (tillbehör) B x H x L	[mm]	7 x 7 x 105 10 x 10 x 105	7 x 7 x 200 10 x 10 x 200 30 x 30 x 200	10 x 10 x 280 14 x 14 x 280 25 x 25 x 280 30 x 30 x 280 40 x 40 x 280	14 x 14 x 350 20 x 20 x 350 30 x 30 x 350 40 x 40 x 350 50 x 50 x 350 60 x 60 x 350	20 x 20 x 490 30 x 30 x 490 40 x 40 x 490 50 x 50 x 490 60 x 60 x 490 70 x 70 x 490

* andra spänningar/frekvenser på begäran

⊙ = arbetsstyckets håldiameter min. [mm]

Användningsområde för HEATERs med ok (tillbehör)



Den rätta uppvärmningsanordningen för varje användning!

Fem bänklacerade induktionsvärmare för mobilt och stationärt bruk underlättar monteringen av arbetsstycken upp till 300 kg. FAG hjälper dig att integrera dem i din produktion. Extremt högpresterande stationära hjälpmedel finns för arbetsstycken från 300 upp till 3.000 kg.

Vi offererar gärna lämplig utrustning för din produktion!

FAG PowerTherm HEATER.PLATE Alternativet

HEATER.PLATE

Prisvärd elektrisk värmeplatta för att värma små rullningslager och andra mindre maskinelement (t.ex. tätningsslingor).

- likformig, ren uppvärmning under lock
- underhållsfri
- steglös temperaturjustering mellan 50 och 200 °C
- lätthanterlig
- lämplig för lager men även för labyrint- och krymringar eller tätningar



Fördelarna

- ett fördelaktigt pris
- inga underhållskostnader
- ren, miljövänlig uppvärmning (utan olja – inga avfallsproblem)
- lätt och därmed säker hantering

**FAG PowerTherm HEATER
gör ditt monteringsarbete lättare
och förebygger skador!**

FAG Kugelfischer AG

Schaeffler Sverige AB
Box 941
195 05 ARLANDASTAD

Tel: +46 - (0)8 - 59 51 09 00
Fax: +46 - (0)8 - 59 51 09 60

E-Mail: info@se.ina.com
www.fag.se

Tekniska data

HEATER.PLATE

Strömförbrukning max.	1.500 W
Spänning / frekvens	230 V / 50 Hz *
Uppvärmning	50 - 200 °C
Noggrannhet	< 10 °C
Plattans mått (L x B)	380 x 180 mm
Lockets höjd	60 mm
Mått (L x B x H)	390 x 270 x 156 mm
Massa	5,6 kg
Kabel	2,20 m
Arbetsstyckets massa	max. 5 kg

* finns även för 115 V / 60 Hz

Every care has been taken to ensure the correctness of the information contained in this publication but no liability can be accepted for any errors or omissions. We reserve the right to make changes in the interest of technical progress.

© by FAG 2003

This publication or parts thereof may not be reproduced without our permission.

WL 80 343/1 SvA